

大分県産業科学技術センター 貸付機械器具一覧

木材関係機器（加工・製造）

機器番号	機器名	メーカー / 型式	仕様	概要・用途
W100	丸鋸昇降盤	横井工業(株) / --	最大切断厚さ：60mm、最大天板傾斜角：45°	木材や木質材料の縦挽加工
W101	軸傾斜横挽丸鋸盤	石津製作所 / 1SC-300	最大切断厚さ：115mm、最大横挽き幅：1,300mm、最大鋸軸傾斜角：46°	木材や木質材料（合板等の板物）の横挽加工
W102	手押し鉋盤	飯田工業(株) / EJ-303	最大加工幅：300mm	木材の平面出し及び直角加工
W103	自動鉋盤	飯田工業(株) / SX-534	最大加工寸法：幅 500×厚さ 300(mm)、送りローラー間隔：263mm	木材の厚さ平行仕上げ加工
W104	定温乾燥機	タバイエスペック(株) / PVH-330	内容積：W800×H1,200×D800(mm) (768 リットル)、最高温度：200°C、送風式、乾燥棚の設置可	木材等の乾燥 材料の熱処理
W105	ディスクリファイナー	熊谷理機工業(株) / No2500-1	磨砕板：27cr 鋳鉄、直径 305mm（中砕用、精砕用）、主軸回転数：2,000～3,000rpm、クリアランス（磨砕板間隔）：0.01mm 調整可能、スクリュウフィーダーによる原料供給システム、高濃度（30%）処理も可能	木材等の繊維化 具体的には、古紙の パルプ化木材樹皮の 繊維化など
W106	ホットプレス	横井工業(株) / 100t プレス	圧縮面積：500×500(mm)（有効面積 400×400(mm)）、加熱温度：200°C（max）、シリンダ・ストローク：300mm、圧縮力：100ton（油圧式）	木材やボード等の接着 圧密のための圧縮
W107	恒温恒湿器	東京理化器械(株) / KCL-1000	温度範囲：～85°C、湿度範囲：（40°Cにおいて）40～95%、庫内寸法：W500×D400×H600(mm)	庫内の温度と湿度を制御できる装置

大分県産業科学技術センター 貸付機械器具一覧

製品開発支援関係機器

機器番号	機器名	メーカー / 型式	仕様	概要・用途
P100	サンプルカット用プロッタ	グラフィテック(株) / FC2250-120VC	カット可能サイズ：1,200mm×920mm まで カット可能素材：段ボール (E フルードまで)、厚紙 (1mm 厚まで)、その他、(サンドブラストゴム、高輝度反射フィルム、圧縮発泡シート、PET 等)	CAD データを用いた厚紙等平面素材のカット及び罫引き
P101	3D プリンタ① 材料持込	Stratasys / FORTUS360mc-S	造形方式：FDM、 ワークサイズ：W355、D254、H254(mm)、 対応データ：STL、 造形材料：ABS-M30、 積層ピッチ：0.1270/0.1778/0.2540/0.3302(mm)	3次元データからの樹脂による立体モデルの製作、形状試作、機能試作、少量生産の検討、生産用治具等の製作
P102	3D プリンタ② 0.1270mm		注1) 3D プリンタの標準積層ピッチは、③の「0.1778mm」です。それ以外の②、④、⑤の積層ピッチへの変更を希望される場合には、運転時間に加えて積層ピッチ変更のための機器調整時間として2時間が利用時間に加算されます。	
P103	3D プリンタ③ 0.1778mm		注2) 樹脂材料とサポート材料の使用量の合計が1,000cm ³ を越える場合には、樹脂材料とサポート材料は利用者の持ち込みとなります。	
P104	3D プリンタ④ 0.2540mm			
(999)	低出力レーザー加工機	SMART DIYs 製 FABOOL Laser DS	加工エリア：1050mm×630mm レーザー方式：CO2 レーザー80W 対応加工方式：ベクター加工、ラスター加工 連続使用時間：30分以下	金属・ガラス・皮革への刻印加工や樹脂・アクリル・木材等の切断加工